

Ladungsträgermanagement Prozesssteuerung in der Logistik, permanente Inventur, Bestandssicherung



SC-WATCH BOX



NUTZEN

- Bestandssicherung / permanente Inventur
- optimale Auslastung der Ladungsträger
- schnelle Auffindbarkeit der Ware

Sensorik ermöglicht optional Überwachung der Ware hinsichtlich:

- Lage / Neigung (z. B. bei Flüssigkeiten)
- Temperatur, Feuchtigkeit (z. B. bei Elektronik)
- Gase / Gerüche (z. B. bei Nahrungsmitteln)
- Höhe, Luftdruck
- Lichteinfall (z. B. bei Pflanzen, Arzneimitteln)
- Beschleunigung

Ladungsträger- und Warenmanagement

BEHÄLTERORTUNG, BESTANDSERFASSUNG UND -SICHERUNG WÄHREND DES GESAMTEN LOGISTISCHEN PROZESSES

Die SC-WATCH-BOX wird an Ladungsträgern wie Behältern, Paletten oder Containern befestigt. Sie dient zum einen der Ortung der Ladungsträger indoor und outdoor und ermöglicht zum anderen die Gewinnung und Verarbeitung von Informationen hinsichtlich der in den Ladungsträgern enthaltenen Ladung. So ist neben einer permanenten Inventur auch die Sicherung der Ware gegeben. Die eingebaute Sensorik ist beispielsweise in der Lage, die Neigung des Ladungsträgers zu ermitteln, was beim Transport von Flüssigkeiten von Bedeutung ist. Ebenso ermöglicht die SC-WATCH-Box die Messung der Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und anderen Messgrößen. Auch Gase, Gerüche, Luftdruck, Höhe, Lichteinfall und Beschleunigung kann die Box mit optional erhältlichen Sensoren wahrnehmen und per lokalem Datenfunk oder Mobilfunk an einen Server, bzw. die entsprechende Datenverarbeitungssoftware übermitteln. Die Datenverarbeitungssoftware basiert auf einer Datenbankapplikation. Sie beinhaltet Funktionen wie Area-Management über Geo-Koordinaten inkl. Lagerplatzumrechnung und MapEditor, Rule- bzw. Workflow-Engine (regelbasierende Durchläufe), kaskadierbares Alarmsystem, z.B. bei Schwellwertüberschreitung (auch mobil, inkl. Alarmkette), Präsentationslayer über Webbrowser sowie eine ERP-Schnittstelle.

Anwendungsmöglichkeiten

LADUNGSTRÄGERMANAGEMENT

Effiziente Auslastung, Wiederauffindbarkeit, Diebstahlsicherung, Bestandssicherung

WARENSICHERUNG

Sicherung von Gefahrgut und empfindlicher Ladung durch optionale und vielseitig konfigurierbare Sensorik (Lage, Neigung, Temperatur, Feuchtigkeit, Luftdruck, Gase, Licht, etc.)

WAREHOUSE-MANAGEMENT

Permanente Inventur durch ständige Positions- und Inhaltsermittlung mittels Kombination von aktiver und passiver RFID-Technik

PROZESSSTEUERUNG

Überwachung von Waren- und Ladungsträgern während des gesamten logistischen Prozesses. Reduzierung von Wartezeiten, Überschussproduktion, Inventurkosten, menschlichen Fehlern

Produktspezifikationen

ALLGEMEINE DATEN

RFID- / LPS-Frequenzbänder: 125 kHz, 13,56 MHz, 868 MHz, 2.45 GHz
GPS-Frequenz: 1,57 GHz
WLAN-(Mitten)-Frequenzen: 2,45 GHz, 5,6 GHz
GSM-Frequenz: 850/900/1800/1900 MHz (Quad-Band)
Intelligente Kanal-Zugriffssteuerung (CSMA)
Spannungsversorgung: Li-Ion-Akku 3,7V bis 2,7 Ah
Ankerpunkte: Stecker-Netzteil 230V/5V 6W
Access-Points: Stecker-Netzteil 230V/5V 15W
Standard-Sensorik: 3D-Beschleunigung und -Lage
Betriebstemperatur: 0°C bis +70°C
Abmessungen: 120x75x25mm (LxBxH)
Gewicht: ca. 340g

OPTIONALE SCHNITTSTELLEN / FUNKTIONEN

12 programmierbare digitale I/O
2 analoge Eingänge
Pulsweitenmodulations-(PWM) Ausgang
I²c-Bussystem
Universal Asynchronous Receiver Transmitter (UART)
Pegelanpassung für RS232-Schnittstelle
LCD-Grafik-Display
Mini-Joystick
LED Zusatzanzeigen
Ein- / Ausschalter per Hand oder per Funk
Optionale Sensorik: Temperatur, Luftfeuchte, Luftdruck, Höhe, Licht, Kompass, Geruch (rel.), verschiedene Gase

Solcon-Systemtechnik GmbH
Niels-Bohr-Ring 3-5
23568 Lübeck

Tel.: +49 (0) 451 - 4 09 48-0
Fax: +49 (0) 451 - 4 09 48-88
E-mail: info@solcon-systemtechnik.de
www.solcon-systemtechnik.de