

UniDat Stainless Steel

Der waschechte IPC für Hygienebereiche



VORTEILE

Edelstahlgehäuse

- wasserdicht
- korrosionsbeständig
- resistent gegen scharfe Reinigungs- und Desinfektionsmittel
- extrem glatte Oberfläche
- spezielle Dichtungen für hohe hygienische Standards

Glas-Film-Glas Touch

- harte Glasoberfläche
- kratzfester Aufbau
- wasserdichter Touchscreen
- chemische Beständigkeit
- erhöhte Lebensdauer
- niedriger Stromverbrauch
- mit Handschuhen oder fremden Gegenständen (z. B. Kugelschreiber) bedienbar

UniDat Terminal Stainless Steel

HOHER HYGIENESTANDARD VERGLEICHBAR NIEDRIGES GEWICHT

Dank des Edelstahlgehäuses mit extrem glatter Oberfläche und spezieller Dichtungen zwischen Gehäuse und Touch-Display sind die Geräte weniger anfällig für Keimbildung, leicht zu reinigen und widerstandsfähig auch gegen scharfe Reinigungs- und Desinfektionsmittel. Damit erfüllen die Edelstahl-PC von Solcon sehr hohe hygienische Anforderungen wie sie im klinischen Umfeld, in der Lebensmittelproduktion oder der Chemie- und Pharmaindustrie vorherrschen. Die komplett geschlossene Bauweise ohne Lüftungsschlitze und Lüfter sowie der sehr robuste Glas-Film-Glas Touch bieten zuverlässigen Schutz vor starkem Strahlwasser und gegen zeitweiliges Untertauchen. Damit erreichen die UniDat Edelstahl IPC die Schutzklassen bis IP67. Die Industrie-PC der UniDat-Serie sind mit kontraststarken und sehr langlebigen Industrie-TFT-Displays ausgestattet, die auch unter schlechtesten Bedingungen eine gute Ablesbarkeit garantieren. Verfügbar sind Diagonalen in 15, 17 und 19 Zoll. Und für eine einfache Bedienbarkeit sorgen die integrierten resitiven sehr robusten und absolut kratzfesten Glas-Film-Glas Screens, die sich auch mit Handschuhen oder fremden Gegenständen bedienen lassen. Noch dazu ist dieses Gerät mit einem Gewicht von unter 10 kg einer der leichtesten Edelstahl-Industrie-PC am Markt.

Produktspezifikationen

GEHÄUSE

Abmessung 15" in mm: 450 x 350 x 74
Gewicht: ca. 8kg
Abmessung 17" in mm: 450 x 350 x 74
Gewicht: ca. 9kg
Abmessung 19" in mm: 438 x 375 x 77
Gewicht: ca. 9,5kg

SYSTEMLEISTUNG

Industrie Board Intel Atom ab 1,6 GHz
1024MB RAM DDR2 RAM (max. 2 GB)
Festplatte / SSD, CF-Card
Betriebssystem WIN XP-Professional
oder WINDOWS 7

SCHNITTSTELLEN

Anschlüsse ausgeführt:
2x USB 2.0,
1x Gbit Ethernet mit PXE-Funktion,
1x RS232 / 485
weitere Anschlüsse nach Absprache

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Schutzart IP 67 Temperaturbereich
-30....50°C
schock-und vibrationsfest
Schutzklassen: IP54, IP65, IP67

EINSATZGEBIETE

Lebensmittel verarbeitende Industrie,
Pharmaindustrie,
Chemieindustrie,
klinisches Umfeld

Solcon-Systemtechnik GmbH
Niels-Bohr-Ring 3-5
D-23568 Lübeck

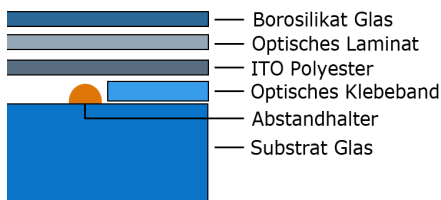
Tel.: +49 (0) 451 - 4 09 48-0
Fax: +49 (0) 451 - 4 09 48-88
E-mail: info@solcon-systemtechnik.de
www.solcon-systemtechnik.de

DISPLAY TFT

15" 1024 x 768
17" 1280 x 1024
19" 1280 x 1024
Großer Blickwinkel, Touchscreen resistiv,
leicht entspiegelt

GLAS-FILM-GLAS TOUCH

Patentierter Aufbau mit oberster Schicht aus
dünnem Glas von nur 0.1 mm Dicke.
Extrem kratzfest, schlagfest und wasserdicht



NETZWERKANSCHLUSS

Bis 2x Ethernet 2x 10/100/1000 Mbits
(1x hinter Abdeckung)
Wireless LAN IEEE 802.11 a/b/g, optional

SPANNUNGSVERSORGUNG

230 V AC oder 9-36 Volt

ZUBEHÖR

WLAN Option inkl. Antenne
Heizung
Erweiterter Temperaturbereich bis
-30°C
2 GB CF-Card Option mit WIN XP embeded
anstatt Festplatte und WIN XP Professional
WINDOWS 7 Professional anstatt WIN XP Professional
Interne USV
diverse Halterungskonzepte